



GELEXIMCO HOLDINGS

THANG LONG
Thermal Power

CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN THĂNG LONG
THANG LONG THERMAL POWER JSC

-----***-----

HỒ SƠ YÊU CẦU CHÀO GIÁ

REQUEST FOR QUOTATION

Số gói thầu./No 2026/MS92

Tên gói thầu: Gói thầu cung cấp vật tư BOP

Package name: Procurement package for the supply of BOP materials

Khách hàng: Công ty Cổ phần Nhiệt điện Thăng Long

Client: Thang Long Thermal Power Joint Stock Company

Địa điểm: Khu Đè E, Phường Hoàn Bò, Quảng Ninh

Location: De E area, Hoanh Bo Ward, Quang Ninh

Quảng Ninh, ngày/date 18. tháng/month 5. năm/year 2026

CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN THĂNG LONG

THANG LONG THERMAL POWER JSC



TỔNG GIÁM ĐỐC

Nguyễn Văn Mạnh

Hạ Long, ngày 18 tháng 5 năm 2026
Ha Long, date 18 month 5 year 2026

THƯ MỜI

INVITATION LETTER

Tham gia chào thầu gói thầu số: 2026/MS92

Participate in bidding for package No. 2026/MS92

Dự án: CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN THĂNG LONG

Project: THANG LONG POWER PLANT JSC

Địa điểm: KHU ĐÈ E, PHƯỜNG HOÀNH BÒ, QUẢNG NINH

Location: DE E AREA, HOANH BO WARD, QUANG NINH

Kính gửi: Quý Công ty.....

Respectfully to: Company.....

Công Ty Cổ Phần Nhiệt Điện Thăng Long (TLP) xin gửi tới Quý Công ty lời chào trân trọng.

Thang Long Power Plant Joint Stock Company (TLP) would like to send our respectful greetings to your company.

Công Ty Cổ Phần Nhiệt Điện Thăng Long mời các Nhà thầu có đủ năng lực và kinh nghiệm tham gia chào giá gói thầu số: 2026/MS92 “Gói thầu cung cấp vật tư BOP” hạng mục Hệ thống BOP tại Khu Đè E, Phường Hoành Bò, Quảng Ninh.

Thang Long Thermal Power Joint Stock Company invites qualified and experienced Contractors to bid for package No.: 2026/MS92 " Procurement package for the supply of BOP materials " BOP System at De E Area, Hoanh Bo Ward, Quang Ninh.

Mời Quý Công ty quan tâm tới gói thầu trên tham gia báo giá. Các thông tin về gói thầu, cụ thể như sau:

We invite companies interested in the above package to participate in the quotation. The specific information about the package is as follows:

1. Quy mô gói thầu:

Package size:

- Mô tả công việc:

Description of work:

STT No.	Mã vật tư/ Code	Tên vật tư Name of material	Quy cách Specifications	Đơn vị Unit	Số lượng Quantity	Ghi chú Note
1	0604.01.0013	Vách nghiền than / Coal crusher wall	H01-16	Cái/ Pcs	32	
2	0604.01.0014	Vách nghiền than / Coal crusher wall	H02-24	Cái/ Pcs	32	
3	0604.01.0016	Vách nghiền than / Coal crusher wall	H04-4	Cái/ Pcs	12	
4	0604.01.0017	Vách nghiền than / Coal crusher wall	H05-6	Cái/ Pcs	8	
5	0603.01.0008	Lợi trái / Left bucket teeth adapter	MĐĐ-Gau-01	Cái/ Pcs	8	
6	0603.01.0009	Lợi phải / Right bucket teeth adapter	MĐĐ-Gau-02	Cái/ Pcs	8	
7	0603.01.0010	Lợi đáy / Bottom bucket teeth adapter	MĐĐ-Gau-03	Cái/ Pcs	8	
8	0603.02.0003	Răng cào máy đánh phá đồng / Bucket teeth	RC-001	Cái/ Pcs	96	
9	0702.01.0016	Vách nghiền / Impact plate	H1-3	Cái/ Pcs	12	
10	0702.01.0017	Vách nghiền / Impact plate	H2-9	Cái/ Pcs	18	
11	0702.01.0018	Vách nghiền / Impact plate	H3-12	Cái/ Pcs	24	
12	0702.01.0009	Thanh sàng / Screen bar	MNĐV - S02 - 04	Cái/ Pcs	200	
13	0801.02.0005	Cánh trộn / Blade	BT-01	Cái/ Pcs	504	
<i>Chi tiết theo các bản vẽ đính kèm/ Details according to attached drawings</i>						

- Địa điểm giao hàng: Giao tại kho Công ty CP Nhiệt điện Thăng Long, Khu Đè E, Phường Hoàn Bò, Quảng Ninh.

Delivery location: Delivered at Thang Long Thermal Power Joint Stock Company warehouse, Hoanh Bo Ward, Quang Ninh.

- Thời gian giao hàng/ *Delivery time:* 08 / 7 /2026

2. Hồ sơ chào giá của nhà thầu/ *Quotation document of contractor:*

2.1. Nội dung hồ sơ chào giá của nhà thầu bao gồm:

Content of Quotation document of contractor includes:

- Giá chào thầu.

Nhà thầu phải ghi đơn giá và thành tiền cho các hạng mục công việc nêu trong Bảng tiên lượng kèm theo. Đơn giá chào cố định cho toàn bộ khối lượng theo Hợp đồng.

Trường hợp Nhà thầu có đề xuất giảm giá thì phải nêu chi tiết phần giảm giá được phân bổ cụ thể cho các công việc nào và giá trị giảm cho mỗi công việc là bao nhiêu. Nếu nhà thầu không nêu cụ thể thì được hiểu là việc giảm giá áp dụng đều cho các mục trong bản đề xuất giá.

- *Bidding price.*

The Contractor must record the unit price and total amount for the work items stated in the attached Bill of Quantities. The unit price is fixed for the entire volume according to the Contract.

In case the Contractor proposes a discount, it must specify in detail which specific jobs the discount is allocated to and how much the discount is for each job. If the Contractor does not specify, it is understood that the discount is applied equally to all items in the price proposal.

Yêu cầu chi tiết:

Detailed requirements:

1	Hãng/ Brand	Không yêu cầu/ No requirement.
2	Xuất xứ/ Origin	Việt Nam hoặc Trung Quốc/ Vietnam or China
3	Yêu cầu kỹ thuật <i>Technical requirements</i>	Không yêu cầu/ No requirement.
4	Chứng từ <i>Document</i>	- Hồ sơ chứng chỉ xuất xứ và chứng chỉ chất lượng (CO, CQ) phối thép với hàng nhập khẩu (bản gốc hoặc bản sao công chứng). <i>- Certificate of origin and certificate of quality (CO, CQ) documents for imported steel billets (original or notarized copy).</i>
5	Điều khoản thanh toán <i>Payment terms</i>	- Thanh toán Quyết toán 100% giá trị nghiệm thu trong vòng 50-65 ngày kể từ nhận được đầy đủ hàng hóa, nghiệm thu chất lượng và hoàn thiện đầy đủ bộ chứng từ thanh toán. <i>- Payment: 100% settlement of value within 50-65 days from receipt of full goods, quality acceptance and completion of full set of payment documents.</i>
6	Bảo hành <i>Guarantee</i>	Bảo hành 12 tháng, kể từ ngày giao hàng, cho các sản phẩm đã được sử dụng trong lò hơi. <i>12-month warranty, from the date of delivery, for products used in the boiler</i>



70c
BT
IẢ
ĐII
LO
/0

7	<p>Năng lực nhà thầu <i>Contractor capacity</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - Giấy đăng ký kinh doanh <i>Business registration certificate</i> - Có ít nhất 01 Hợp đồng tương tự cho các Nhà máy Nhiệt điện than hoặc các lò hơi tương tự. <i>Have at least 01 similar Contracts for Coal-fired Thermal Power Plants, circulating fluidized bed boilers.</i>
---	---	---

2.2. Quy cách hồ sơ chào giá của nhà thầu/*Form of the contractor's bid documents*

2.2.1. *Nộp hồ sơ bản cứng*

- Hồ sơ chào giá phải được đựng trong túi niêm phong kín. Nhà thầu tự chịu trách nhiệm về cách thức niêm phong, đảm bảo không ai có thể mở ra trước thời điểm mở thầu. Trên túi niêm phong, nhà thầu cần ghi rõ các thông tin sau:

- + Tên nhà thầu:
- + Địa chỉ nhà thầu:
- + Gói thầu:
- + Ghi rõ "Bản gốc" hoặc "Bản chụp":

2.2.2. *Nộp hồ sơ bằng email (chỉ áp dụng khi đã nộp bản cứng):*

- Trong trường hợp nhà thầu đã gửi bản cứng niêm phong trước thời gian đóng thầu (căn cứ theo dấu bưu điện) nhưng TLP chưa nhận được tại thời điểm đóng thầu, nhà thầu có thể gửi thêm bản mềm qua email.

- Email gửi bản chào giá phải được cài đặt mật khẩu. Nội dung của bản chào giá trong email phải hoàn toàn giống với bản cứng đã niêm phong. Trên tiêu đề email, nhà thầu cần ghi rõ các thông tin tương tự như trên túi niêm phong của bản cứng.

• Lưu ý quan trọng:

- Nếu nội dung giữa bản cứng niêm phong và bản mềm gửi qua email có sự khác biệt, hồ sơ của nhà thầu sẽ bị loại.

- Việc gửi bản mềm qua email chỉ là hình thức bổ sung và không thay thế cho việc nộp bản cứng niêm phong.

2.2.1. *Submission of Hard Copy Bids:*

The bid document must be contained in a sealed envelope. The bidder is responsible for the sealing method, ensuring that the envelope cannot be opened before the bid opening time. The following information must be clearly indicated on the sealed envelope:

- + *Bidder's Name*
- + *Bidder's Address*
- + *Contact Phone Number*
- + *Package/Project Name*
- + *Indicate "Original" or "Copy"*

2.2.2. *Submission of Bids by Email (Applicable only after Hard Copy Submission):*

- *In case the bidder has sent the sealed hard copy before the bid closing time (based on the postmark) but TLP has not received it at the time of bid closing, the bidder can send the soft copy via email.*

- The email sending the bid must be password-protected. The content of the bid in the email must be exactly the same as the sealed hard copy. In the email subject line, the bidder must clearly state the same information as on the sealed envelope of the hard copy.

• **Important Note:**

- If there is any discrepancy between the content of the sealed hard copy and the soft copy sent via email, the bidder's bid will be disqualified.

- Sending a soft copy via email is only a supplementary measure and does not replace the mandatory submission of the sealed hard copy.

3. Thời gian nộp hồ sơ dự thầu, cụ thể/ Time for submitting bid documents, specifically

- Chủ đầu tư: Công Ty Cổ Phần Nhiệt Điện Thăng Long.

Investor: Thang Long Power Plant Joint Stock Company.

- Địa chỉ: Khu Đè E, Phường Hoành Bồ, Quảng Ninh

Address: De E area, Hoanh Bo Ward, Quang Ninh

- Điện thoại liên hệ: Mr. Thế 0973 552 991

Contact phone number: Mr. Thế 0973 552 991

- Email: The.tlpc@thanglongpower.vn

- Thời gian nộp hồ sơ chào thầu: Trong giờ hành chính trước 9h00' ngày 01/6/2026.

Time for submitting bidding documents: During office hours before 09:00
01/6/2026.

Xin chân thành cảm ơn sự hợp tác của Quý công ty!

Sincerely thank you for your cooperation!

ĐỀ NGHỊ MUA HÀNG/PUCHASE REQUESTION

Số: DN2600329

Ngày 8 tháng 4 năm 2026

Tên phòng ban: Department	Phân xưởng sửa chữa	Người đề nghị: Proposer:	Mai Quý Ngừ	Ngày đề nghị: Request Date	08-04-2026	Ngày cần hàng: Receive date	08-07-2026
Loại hàng hóa: Products type :	Vật tư Equipments	Phụ tùng Accessories	<input type="checkbox"/>	Công cụ dụng cụ Tools	<input type="checkbox"/>	Dịch vụ Service	<input type="checkbox"/>
Lý do mua sắm: Order reason	Sửa chữa sự cố : Troubleshooting	Phụ tùng dự phòng : Spare accessories :	<input type="checkbox"/>	Đầu tư bổ sung supplements	<input type="checkbox"/>	Tiêu hao Consumable part :	<input type="checkbox"/>
Hình thức mua sắm: Purchase Type		Theo kế hoạch đã duyệt: Approved plan	<input checked="" type="checkbox"/>			Phát sinh ngoài kế hoạch / incurred out of plan	<input type="checkbox"/>

STT/ No.	Mã vật tư/Item code	Tên vật tư/Item	Quy cách/Specification	Đơn vị tính /Unit	Vị trí, mục đích sử dụng Location/ Usage Purpose	Tồn kho/ inventory	Đề nghị mua /Purchase reupestion			Duyệt mua/ approval	Ghi chú/ Note
							Sử dụng ngay/ Quantity for instant use	Dự phòng/Quantity for backup	Số lượng mua/ Quantity order		
1	0604.01.0013	Vách nghiền than / Coal crusher wall	H01-16	Cái/Pcs	Thay vách nghiền máy ng nghiền than A,B/ Replacing the impact plate of coal crusher A, B	0.00	32.00	0.00	32.00	32.00	Mua sắm đã có bán về gia công
2	0604.01.0014	Vách nghiền than / Coal crusher wall	H02-24	Cái/Pcs	Thay vách nghiền máy ng nghiền than A,B/ Replacing the impact plate of coal crusher A, B	4.00	36.00	0.00	32.00	32.00	Mua sắm đã có bán về gia công
3	0604.01.0016	Vách nghiền than / Coal crusher wall	H04-4	Cái/Pcs	Thay vách nghiền máy ng nghiền than A,B/ Replacing the impact plate of coal crusher A, B	3.00	12.00	3.00	12.00	12.00	Mua sắm đã có bán về gia công.
4	0604.01.0017	Vách nghiền than / Coal crusher wall	H05-6	Cái/Pcs	Thay vách nghiền máy ng nghiền than A,B/ Replacing the impact plate of coal crusher A, B	4.00	8.00	0.00	4.00	4.00	Mua sắm đã có bán về gia công
5	0603.01.0008	Lọ trái / Left bucket teeth adapter	MDD-Gau-01	Cái/Pcs	Sửa chữa gầu cho máy đánh phá đồng/ Repairing the bucket for stacker reclaimet.	8.00	16.00	0.00	8.00	8.00	Mua sắm đã có bán về gia công

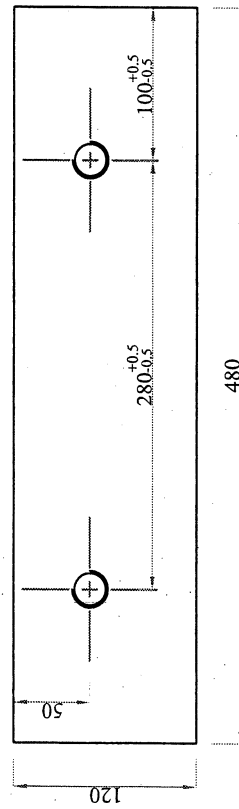
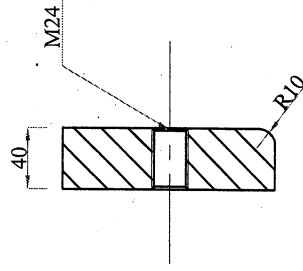
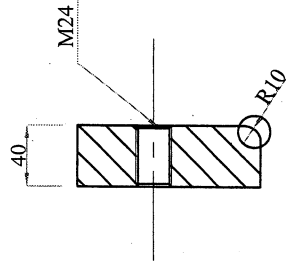
Handwritten signature and date

STT/ No.	Mã vật tư/Item code	Tên vật tư/ Item	Quy cách/ Specification	Đơn vị tính / Unit	Vị trí, mục đích sử dụng Location/ Usage Purpose	Tồn kho/ inventory	Đề nghị mua /Purchase repuestion			Duyệt mua/ approval	Ghi chú/ Note
							Sử dụng ngay/ Quantity for instant use	Dự phòng/Quantity for backup	Số lượng mua/ Quantity order		
6	0603.01.0009	Lợi phải / Right bucket teeth adapter	MDD-Gau-02	Cái/Pcs	Sửa chữa gầu cho máy đánh phá đồng/ Repairing the bucket for stacker reclaimer.	8.00	16,00	0,00	8,00	8,00	Mua sắm đã có bản vẽ gia công
7	0603.01.0010	Lợi đáy / Bottom bucket teeth adapter	MDD-Gau-03	Cái/Pcs	Sửa chữa gầu cho máy đánh phá đồng/ Repairing the bucket for stacker reclaimer.	8.00	16,00	0,00	8,00	8,00	Mua sắm đã có bản vẽ gia công
8	0603.02.0003	Răng cào máy đánh phá đồng / Bucket teeth	RC-001	Cái/Pcs	Sửa chữa gầu cho máy đánh phá đồng/ Repairing the bucket for stacker reclaimer.	50.00	96,00	50,00	96,00	96,00	Mua sắm đã có bản vẽ gia công
9	0702.01.0016	Vách nghiền / Impact plate	H1-3	Cái/Pcs	Thay thế vách nghiền máy nghiền tinh đá vôi A,B/ Replacing the impact plate of limestone crusher A, B	0.00	12,00	0,00	12,00	12,00	Mua sắm đã có bản vẽ gia công
10	0702.01.0017	Vách nghiền / Impact plate	H2-9	Cái/Pcs	Thay thế vách nghiền máy nghiền tinh đá vôi A,B/ Replacing the impact plate of limestone crusher A, B	3.00	18,00	3,00	18,00	18,00	Mua sắm đã có bản vẽ gia công
11	0702.01.0018	Vách nghiền / Impact plate	H3-12	Cái/Pcs	Thay thế vách nghiền máy nghiền tinh đá vôi A,B/ Replacing the impact plate of limestone crusher A, B	3.00	24,00	3,00	24,00	24,00	Mua sắm đã có bản vẽ gia công
12	0702.01.0009	Thanh sàng / Screen bar	MNDV - S02 - 04	Cái/Pcs	Thay thế sàng nghiền máy nghiền tinh đá vôi A,B/ Replacement of grinding screens for limestone crushing machine A, B	120.00	200,00	120,00	200,00	200,00	Đính kèm bản vẽ gia công

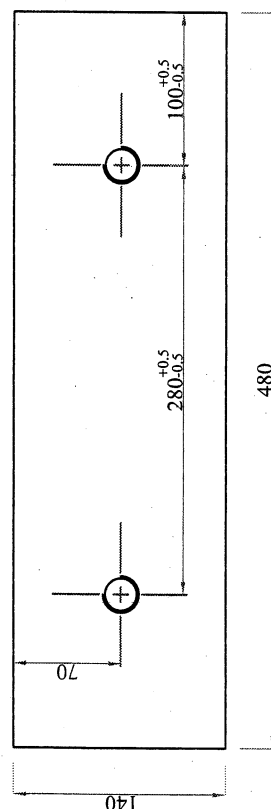



STT/ No.	Mã vật tư/Item code	Tên vật tư/Item	Quy cách/ Specification	Đơn vị tính / Unit	Vị trí, mục đích sử dụng Location/ Usage Purpose	Tồn kho/ inventory	Đề nghị mua /Purchase repuestion			Duyệt mua/ approval	Ghi chú/ Note
							Sử dụng ngay/ Quantity for instant use	Dự phòng/Quantity for backup	Số lượng mua/ Quantity order		
13	0801.02.0005	Cánh trộn / Blade	BT-01	Cái/Pcs	Thay thế cánh trộn cho các bộ trộn thải tro xi/ Replacing the mixing blades for ash and slag waste mixers.	0.00	504.00	0.00	504.00	504.00	Mua sắm đã có bản vẽ gia công
Cộng/ ToTal							990,00	179,00	958,00	958,00	

Bộ phận đề nghị/ Proposed Department		Phòng QLK/ Warehouse Department		GDSX/CPO		Giám đốc SXKD/COO	
Người đề nghị/ Proposer	TBP đề nghị/ Manager	16/19	16/19				
	Nguyễn Xuân Lai	16/19	16/19				
	Nguyễn Xuân Lai	16/19	16/19				



CT1

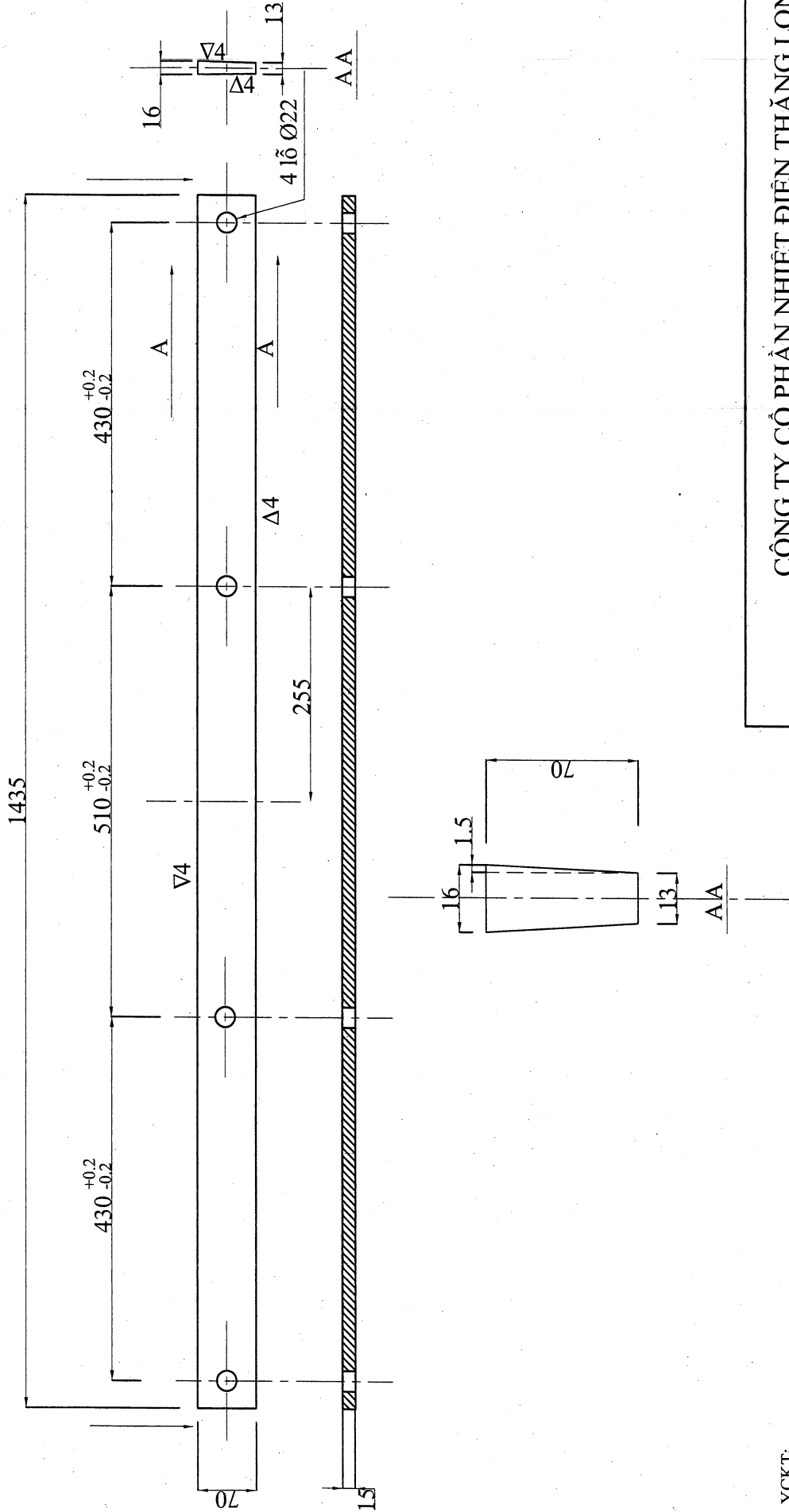


CT2

YCKT:

- Tấm vách dùng nội bộ nhà máy nhiệt điện thăng long.
- Các kích thước không ghi dung sai ±1, yêu cầu lỗ ren M24 vuông góc mặt phẳng vách và ăn ren nhẹ nhàng.
- Có thể dùng vật liệu tương đương Xar500, mài sạch bavaria gia công, vát mép các cạnh 2x45°.
- Mỗi tấm lót được cấp đi kèm với 2 bộ bulong M24x100 - 8.8 DIN933/558. (kèm cả đệm bằng và đệm vênh)

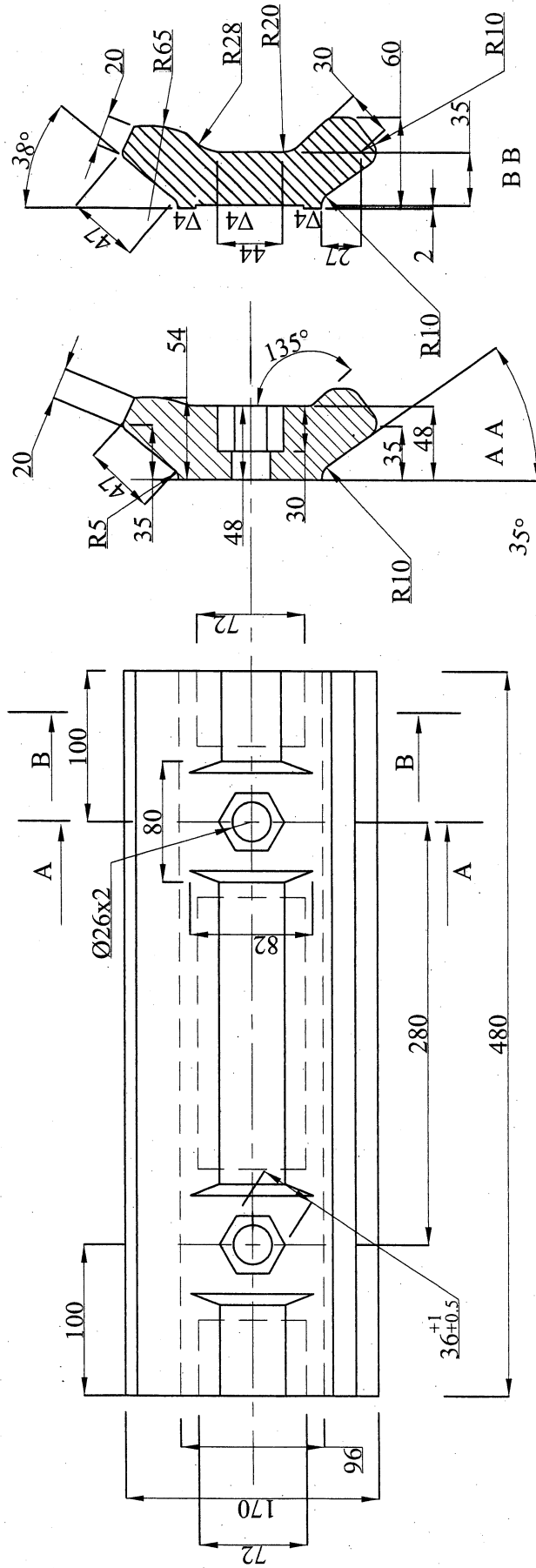
CT2	Vách nghiên / Impact plate	H2-9	09/Bộ
CT1	Vách nghiên / Impact plate	H1-3	03/Bộ
Chi tiết	Tên chi tiết	Quy cách	Số lượng
CÔNG TY CP NHIỆT ĐIỆN THĂNG LONG			
Chức vụ	Họ tên	Chữ ký	
Th.Kế	M.Q. Ngừ		
Ng.Vẽ	M.Q. Ngừ		
K.tra	N.X. Lai		
Duyệt	K.N. Chinh		
	V. Liệu	Ngày/Tháng/Năm	
	Xar500		
	VÁCH NGHIÊN/ IMPACT PLATE	Số lg	Khối lg
		Ti lệ	
		Tờ:	Vẽ lần: 1
		Acad file No: H01-3 r102.0	



CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN THĂNG LONG

Chức vụ	Họ tên	Chữ ký	THANH SÁNG (Côn)	Số lg	Khối lg	Tỉ lệ
Th.Kế	M.Q. Ngự	<i>[Signature]</i>				
Ng. Vẽ	M.Q. Ngự	<i>[Signature]</i>				
Kiểm tra	N.X. Lai	<i>[Signature]</i>	V. Liệu	Ngày/Tháng/Năm	Từ:	Số tờ:
Duyệt	K.N. Chinh	<i>[Signature]</i>	Xar500	7/2020		
			Acad.file No: MNDV - S02 - 04			

- YCKT:
- 1 - Các kích thước có dung sai tự do ±1/2 IT12 TCVN 2245-99.
 - 2 - Đồng tâm giữa các lỗ Ø22 so với mặt phẳng P sai số không vượt quá 0.5mm
 - 2 - Chi tiết sau khi gia công không được cong vênh và biến dạng, làm cùn các cạnh sắc
 - 3 - Có thể gia công vật liệu tương đương.



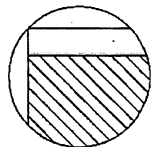
YCKT:

- 1 - Các kích thước có dung sai tự do $\pm 1/2$ IT12 TCVN 2245-99.
- 2 - Yêu cầu vật liệu đúc không được rỉ ngấm xỉ, có thể gia công vật liệu tương đương.
- 3 - Mài cùn các cạnh sắc sau gia công.

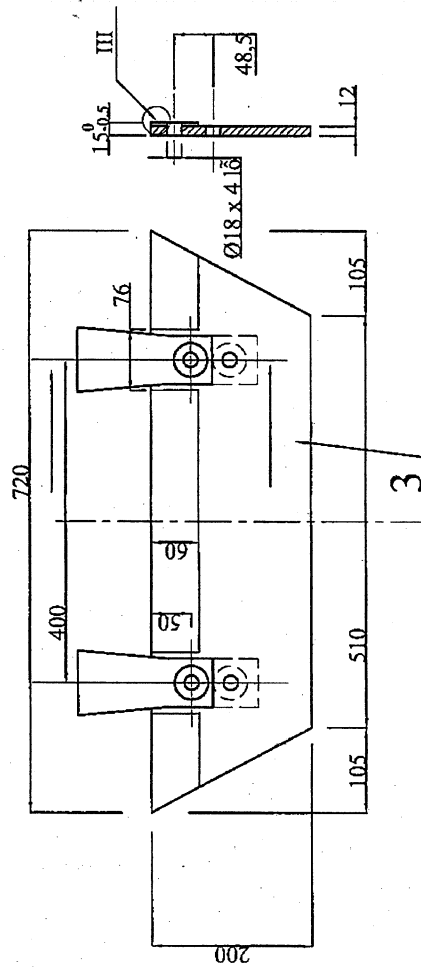
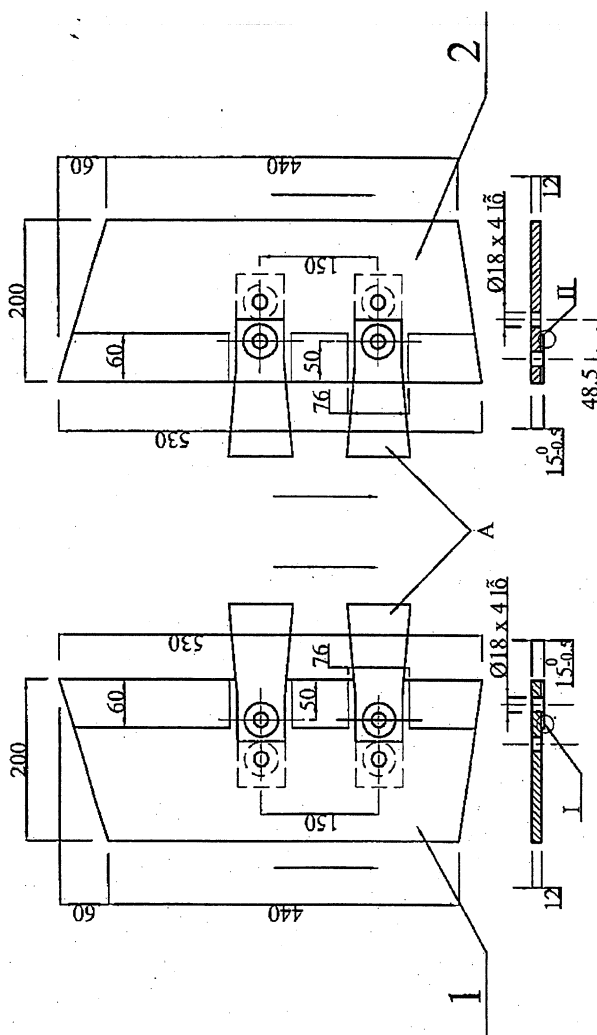
CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN THĂNG LONG

Chức vụ	Họ tên	Chữ ký	VÁCH NGHIÊN/ IMPACT PLATE		Số lg	Khối lg	Tỉ lệ
	Th.Kế	M.Q. Ngừ					
Ng.Vẽ	M.Q. Ngừ						
Kiểm tra	N.X Lai		V. Liệu		Ngày Tháng Năm		Tờ:
Duyệt	K.N Chính		Xar500		2/2026		Số tờ:
Acad.file No: H03-12							

V3



I, II, III



3	Lợi dày	SUS304	MĐĐ-GAU-03	16
2	Lợi gầu phải	SUS304	MĐĐ-GAU-02	16
1	Lợi gầu trái	SUS304	MĐĐ-GAU-01	16
Stt	Tên chi tiết	Vật liệu	Quy cách	S.Lượng

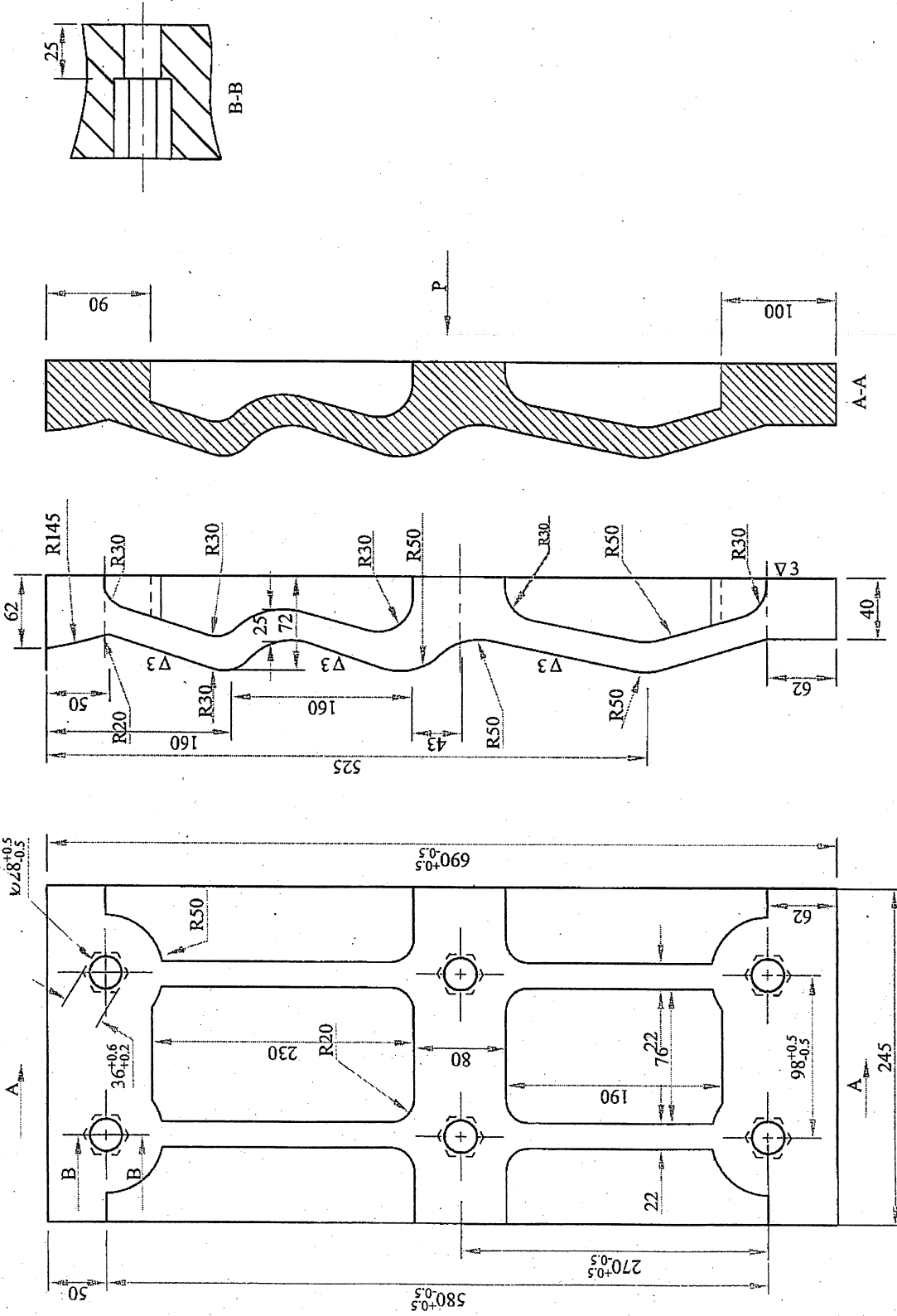
YCKT:

- 1 - Chi tiết sau khi gia công không được biến dạng, cong vênh.
- 2 - I, II, III là lớp chống mài mòn, được hàn phủ lớp que hàn 309L theo chiều dày ghi trên bản vẽ.
- 3 - Các dung sai không ghi được phép L-0.5^{+0.5}.
- 4 - Mài sạch các cạnh sắc sau khi gia công.
- 4 - Phần răng gầu A vẽ mô phỏng thể hiện trên bản vẽ chế tạo RC-01, không gia công.

CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN THĂNG LONG

Chức vụ	Họ tên	Chữ ký	Số lg	Khối lg	Ti lệ
	Th.Kế	M.Q. Ngừ			
Ng.Vẽ	M.Q. Ngừ		V.Liệu	Ngày/Tháng/Năm	Acad.file No: MĐĐ-GAU-00L
Kiểm tra	N.X. Lai		SUS304	12/2020	
Duyệt	K.N. Chinh				

LỢI GẦU



Yêu cầu kỹ thuật:

- Chi tiết đúc không được rõ ngậm xỉ. Bề mặt làm việc lượn sóng khi làm việc hạn chế bám dính than, Khi lắp ghép phải tạo làn sóng bao nghiên bề mặt tiếp giáp vách liên tục không vai vấp.
- Sau khi đúc phải mài sạch các góc cạnh ba vĩa, đầu đúc phải được mài sạch.
- Dung sai kích thước lỗ lực góc chống xoay lắp ghép theo yêu cầu bản vẽ.
- Bề mặt phẳng P và bề mặt tiếp xúc liên căn nghiên phải đạt được V3.

PXSC

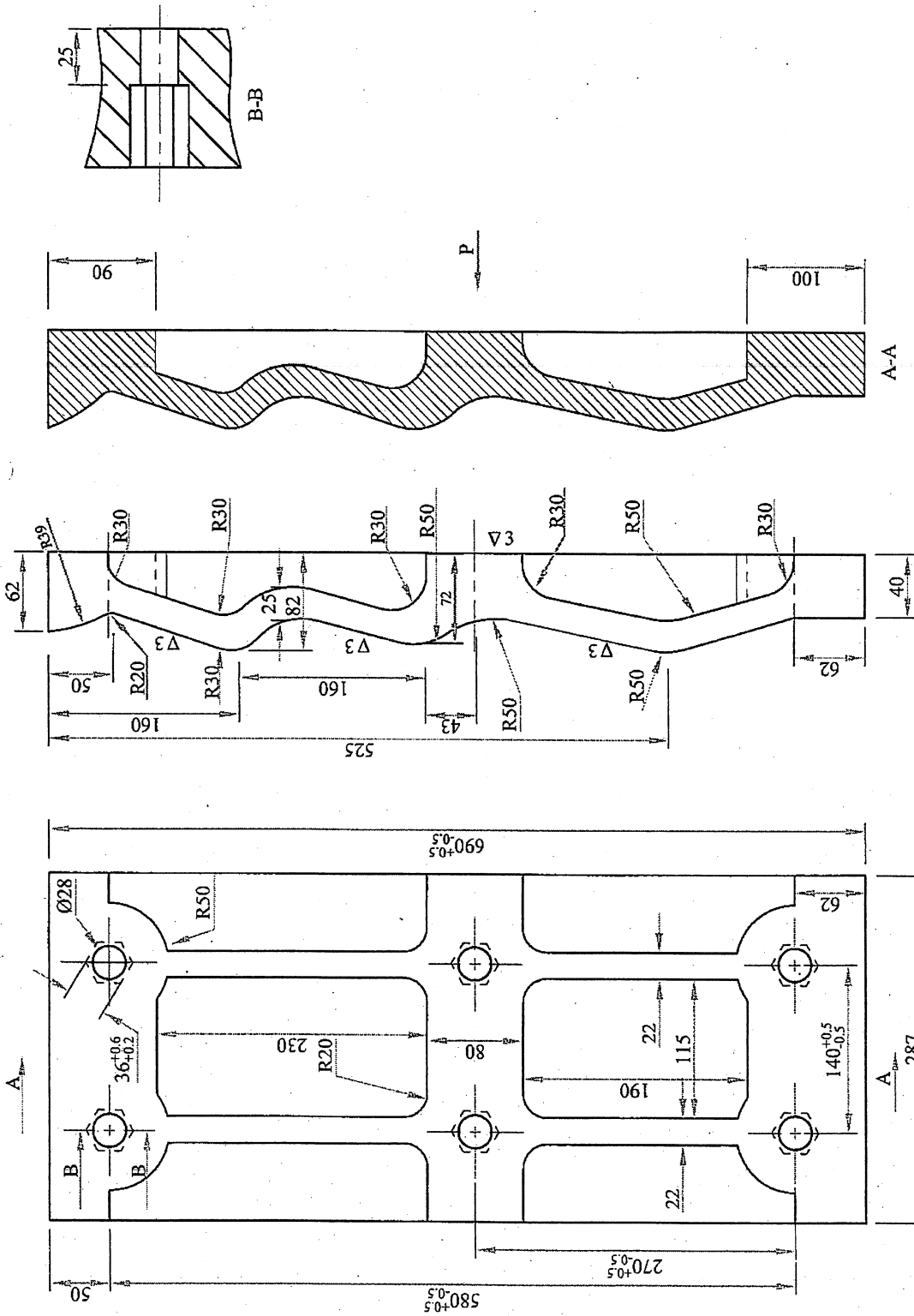
Chức vụ	Họ tên	Chức ký
T.kế	M.Q. Ngừ	<i>[Signature]</i>
Ng. vẽ	M.Q. Ngừ	<i>[Signature]</i>
K.tra	N.X. Lai	<i>[Signature]</i>
Duyệt	K.N. Chinh	<i>[Signature]</i>

CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN

THẮNG LONG

VÁCH NGHIÊN THAN

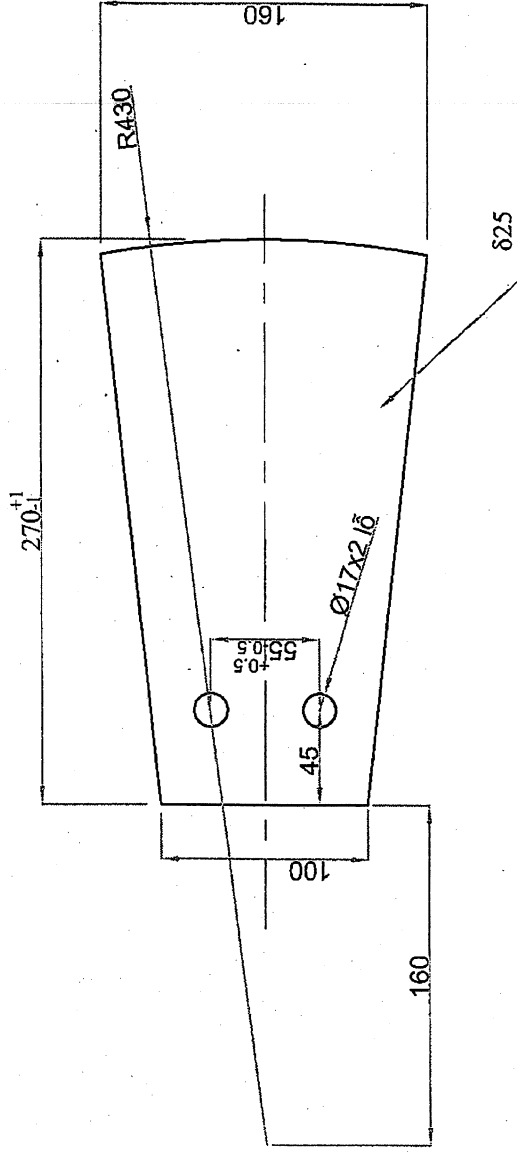
Số lượng	Khối lg	Tỉ lệ
04		
Từ:	Số lưc:	
T/Kế	Vật liệu	Ngày/tháng
1	XCr14	
Acad. file No: H04-4		



Yêu cầu kỹ thuật:
 - Chi tiết đúc không được rõ ngậm xỉ. Bề mặt làm việc lượn sóng khi làm việc hạn chế bám dính than, Khi lắp ghép phải tạo làn sóng bao nghiền bề mặt tiếp giáp vách liên tục không vai vấp.
 - Sau khi đúc phải mài sạch các góc cạnh ba vĩa, đầu đúc phải được mài sạch.
 - Dung sai kích thước lỗ lục giác chống xoay lắp ghép theo yêu cầu bản vẽ.
 - Bề mặt phẳng P và bề mặt tiếp xúc nghiền phải đạt được V3.

PXSC		PXSC		CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN		THĂNG LONG	
Chức vụ	Họ tên	Chức ký	Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ	Từ:	Số tờ:
T.kế	M.Q. Ngừ	<i>[Signature]</i>	16				
Ng. vẽ	M.Q. Ngừ	<i>[Signature]</i>					
K. tra	N.X. Lai	T/Kế	Vật liệu	Ngày/tháng			
Duyệt	K.N. Chinh	1	XC14				Acad.file No: H01-16

V3



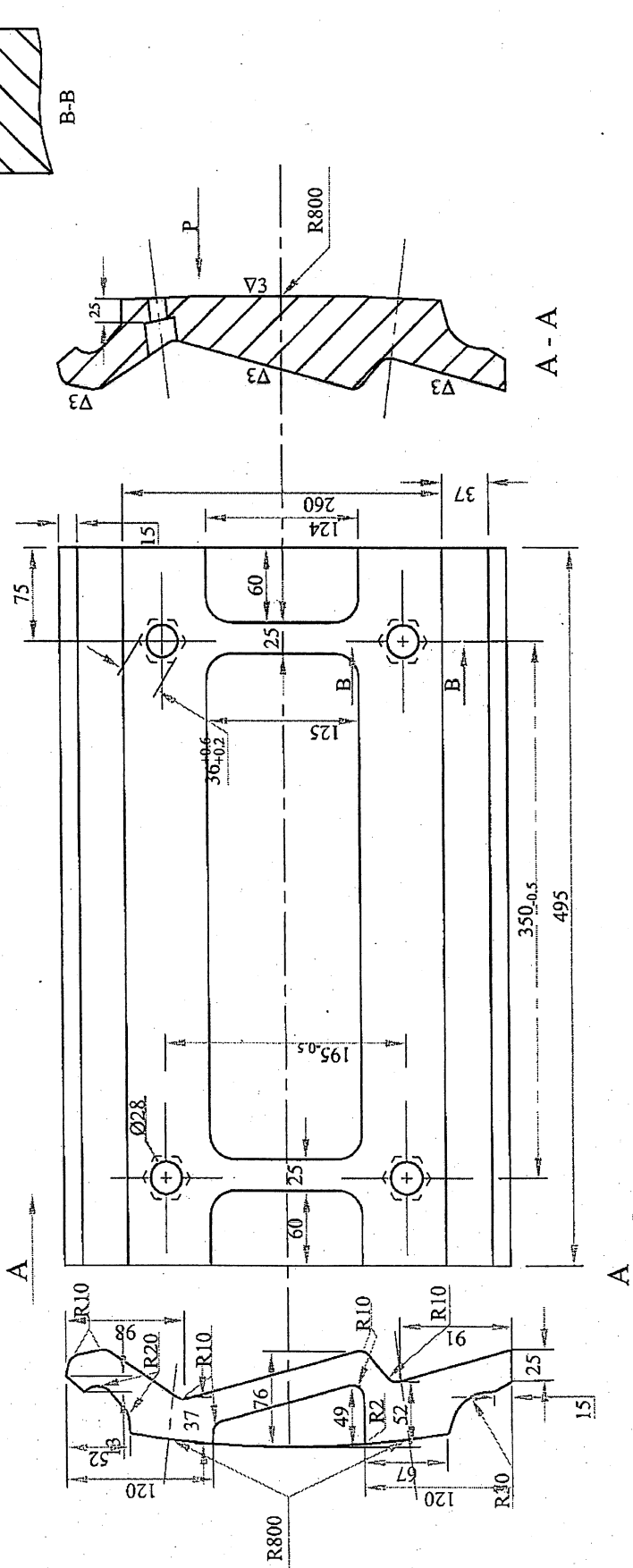
YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Cánh trộn dùng cho nội bộ trộn thái xi nhiệt điện thăng long.
 - Gia công thép tấm chiều dày 825.
 - Cánh được gia công trên máy cắt CNC và được mài sạch cạnh sắc.
- Các kích thước không ghi dung sai cho phép L₁⁺¹.
- Yêu cầu độ cứng sau gia công không bị biến cứng vật liệu Xar500.

CÔNG TY CP NHIỆT ĐIỆN THĂNG LONG

Chức vụ	Họ tên	Chức ký	Số lg	Khối lượng	Tỉ lệ
Th. Kế	M. Q. Ngừ		96/bộ		
Ng. Vẽ	M. Q. Ngừ		Từ:	Số từ:	
Kiểm tra	N. X. Lai		V. Liệu	XAR500	9/2019
Duyệt	K.N. Chinh		Acad.file No:	BT-01	

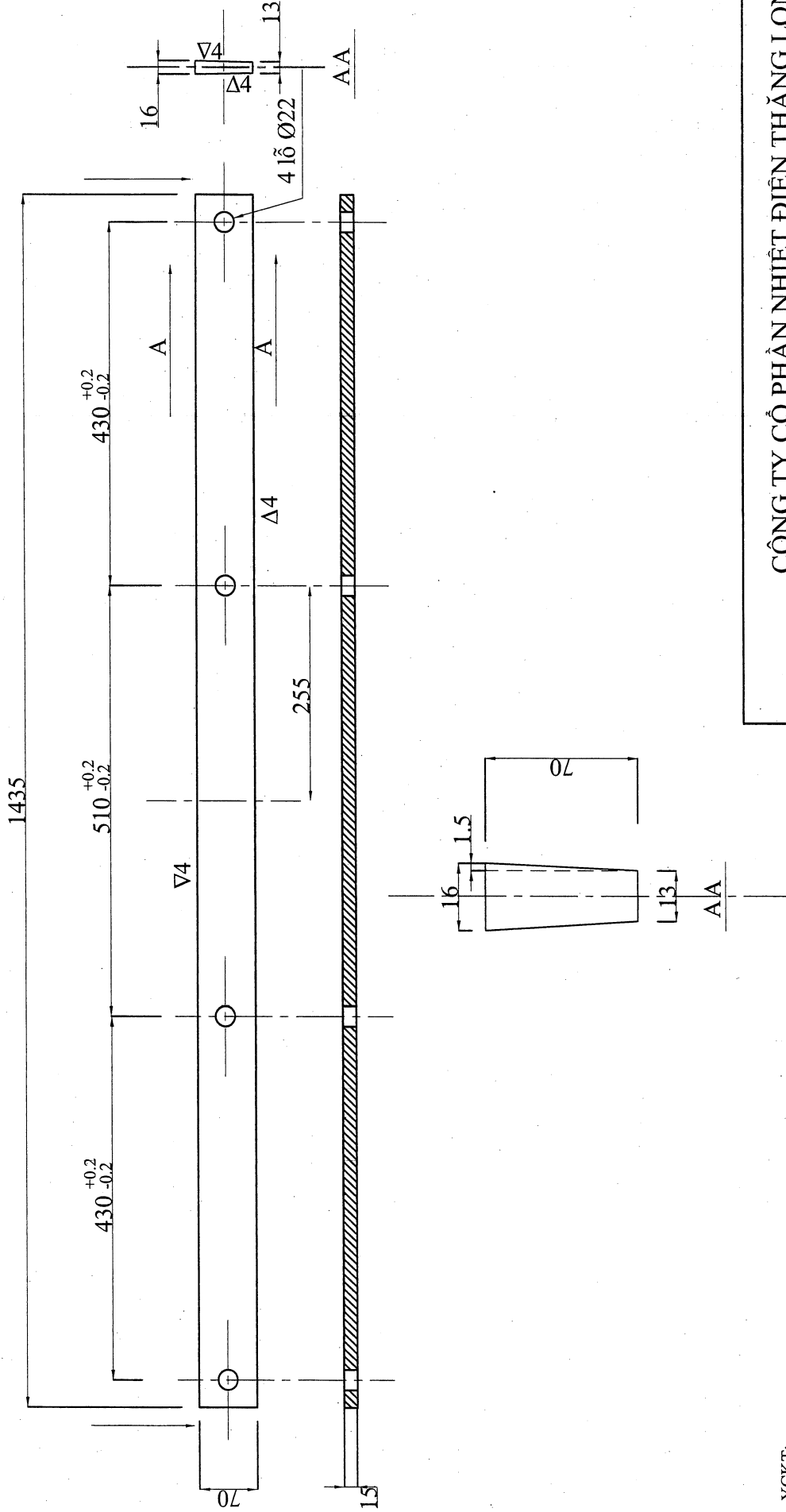
CÁNH TRỘN



Yêu cầu kỹ thuật:

- Chỉ tiết đúc không được rõ ngậm xỉ. Bề mặt làm việc lượn sóng khi làm việc hạn chế bám dính than, Khi lắp ghép phải tạo làn sóng bao nghiền bề mặt tiếp giáp vách liên tục không vai vấp.
- Sau khi đúc phải mài sạch các góc cạnh ba vĩa, đầu đúc phải được mài sạch.
- Dung sai kích thước lỗ lục giác chống xoay lắp ghép theo yêu cầu bản vẽ.
- Bề mặt phẳng P và bề mặt tiếp xúc liệu cần nghiền phải đạt được V 3.
- Chú ý lắp bulong M24 xuyên tâm theo R800.

PXSC		THĂNG LONG			
		VÁCH NGHIÊN THAN			
Chức vụ	Họ tên	Chức vụ	Số lượng	Khối lg	Tỉ lệ
T. kế	M.Q. Ngừ		06		
Ng. vẽ	M.Q. Ngừ		Tờ:	Số tờ:	
K. tra	N.X. Lai		Ngày/tháng		
Duyệt	K.N. Chinh		Vật liệu		
			XCr14		
			1		Acad. file No: H05-6



CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN THĂNG LONG

Chức vụ	Họ tên	Chữ ký	THANH SÀNG (Côn)		
Th.Kế	M.Q. Ngử	<i>[Signature]</i>	Số lg	Khối lg	Ti lệ
Ng.Vẽ	M.Q. Ngử	<i>[Signature]</i>	Tờ:	Số tờ:	
Kiểm tra	Đ.V. Đù	<i>[Signature]</i>	V.Liệu	Ngày/Tháng/Năm	
Duyệt	K.N. Chinh	<i>[Signature]</i>	Xar500	7/2020	

- YCKT:
- 1 - Các kích thước có dung sai tự do $\pm 1/2$ IT12 TCVN 2245-99.
 - 2 - Đồng tâm giữa các lỗ Ø22 so với mặt phẳng P sai số không vượt quá 0.5mm
 - 2 - Chỉ tiết sau khi gia công không được cong vênh và biến dạng, làm cùn các cạnh sắc
 - 3 - Có thể gia công vật liệu tương đương.